

	HIGH-Q Chinees High-Quality MLH-Multiplex		HIGH-Q Chinees High-Quality MLH Plywood		HIGH-Q Contreplaques MLH-Chinois de haute qualité
Herkomst :	China	Origin :	China	Origine :	Chine

<i>Belangrijkste technische gegevens</i>	<i>Most important technical data</i>	<i>Données techniques les plus importantes</i>
Chinees Mixed Light 100%Hardwood Multiplex met een eucalyptus kern en Rood Hardhout als dekfiner, volgens de EUTR. Kwaliteit : B/BB (bijna B/B) Verlijming: EN313-2 class.3 Vergelijkbaar met WBP Phenolic-glue - E1 Densiteit: +-580-630 kg/m³ (afhankelijk van de dikte)	Chinese Mixed Light 100%Hardwood Plywood with eucalyptus core & Red Hardwood in Face & Back, accord EUTR. Face & Back quality: B/BB (almost B/B) Glue: EN313-2 class.3 Similar like WBP Phenolic-glue - E1 Density: +-580-630 kg/m³ (depending Thickness)	Contreplaques (MLH-Chinois) en 100% Bois Dur sur la base d'eucalyptus et les deux faces extérieur en Bois rouge selon le EUTR. Qualité surface : B/BB (presque B/B) Collage: EN313-2 class.3 Semblable à la colle phénolique WBP - E1 Densité: +-580-630 kg/m³ (en fonction de l'épaisseur)

<i>Beschrijving</i>	<i>Description</i>	<i>Déscription</i>
Multiplex geschikt voor constructieve toepassingen in vochtige omstandigheden en beschermd buitengebruik. De platen zijn resistent tegen de weersomstandigheden, indien de randen met waterafstotende verf worden behandeld (acrylate paint). Tevens geschikt voor binnengebruik waar de vochtigheid kan stijgen (bijvoorbeeld badkamers) EN 636-3S FSC is mogelijk, als we het weten in orderfase	Plywood for use in humid conditions including protected external applications. It is also capable of resisting exposure to the weather, if the edges are sanded with waterresistant (acrylate) paint . Use in interior applications where the humidity rises above that given for dry use is also acceptable, (like bathroom) EN 636-3S FSC is possible, if we know it in order phase	Contreplaques pour des applications structurales, dans des conditions humides ou une application extérieur protégé. Les panneaux sont résistants aux conditions atmosphériques, si les bords ont été traités avec une peinture résistant à l'eau. (acrylique). Convient également pour une utilisations à l'intérieur où l'humidité peut augmenter (par ex. Salle de bain) EN 636-3S FSC est possible, si on le sait en phase de commande
Evaluatie van de conformiteit door productiecontrole in de fabriek, onafhankelijke fabriekinspectie en doorlopende bewaking van de productiecontrole in de fabriek. EN-13986-2004	Evaluation of conformity: with compliance demonstrated by factory production control, initial type testing, initial factory inspection and continuous surveillance of the factory production control. EN-13986-2004	Evaluation de la conformité par le contrôle de la production dans l'usine, l'inspection indépendante dans l'usine et la surveillance continue du contrôle de production dans l'usine. EN13986-2004

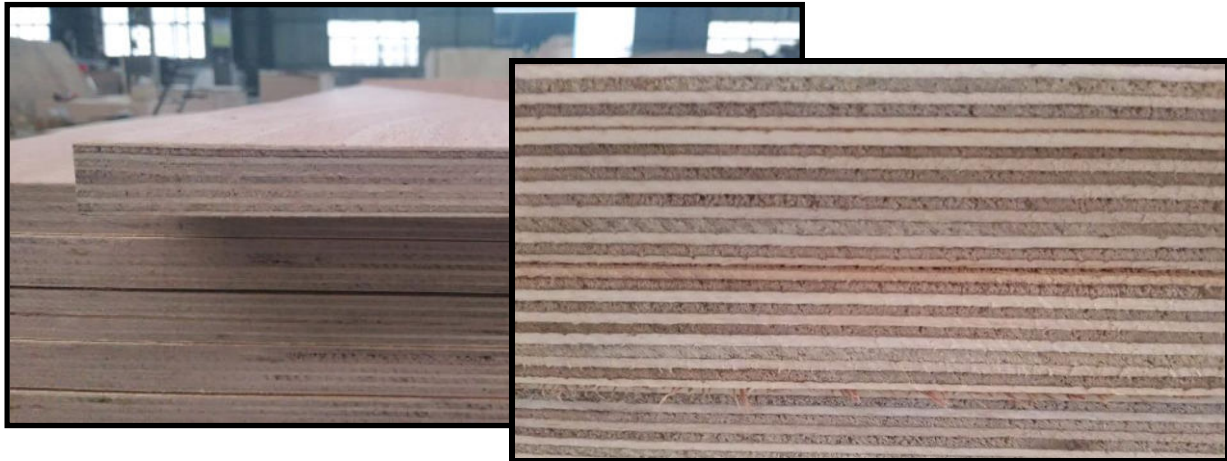
Standaard maten, in principe op voorraad**Formats standard, en théorie de stock**

2500x1250												
3.6mm	5mm	5.5mm	8mm	9mm	12mm	15mm	18mm	22mm	25mm	30mm	40mm	30mm
-	-	-	-	100	75	60	50	41	36	-	-	-
3050x1530												
3.6mm	5mm	5.5mm	8mm	9mm	12mm	15mm	18mm	22mm	25mm	30mm	40mm	30mm
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

De "HIGH Q" is een verdere verbetering op onze MLH-China-Multiplex. Het dekfiner (Face&Back) is dikker (0.6mm**), de plaat heeft een phenolic WBP-verlijming. De multiplex is uiteraard geproduceerd via MACHINALE "CORE-BUILDING" , waarbij grotere binnenfinerlagen vastgenaaid worden voor het persen, waardoor minder core-gaps ontstaan. De plaat is perfect geschikt om machinaal te verzagen, boren of schroeven. Ze is minder geschikt voor hoogwaardig (diep-) freeswerk. Tevens kan de multiplex op voorafgaand verzoek het FSC-certificaat krijgen.	The "HIGH-Q" is a further improvement on our MLH-china-Plywood. The top-veneer (Face & Back) is thicker (0.6mm**) and the plywood has a phenolic WBP bonding. This HIGH-Q has also the unique MACHINE CORE BUILDING technique, by using bigger inner veneers and to sew them together before the press, to get less core-gaps. The panel can be easily sawn by machine and suitable for drilling or screwing. It is less suitable for (deep-)moulding or profiling. In addition, the plywood can receive the FSC certificate on prior request.	Le « HIGH-Q » est une nouvelle amélioration de notre contreplaqué-MLH-Chinois. Le placage extérieur (face et arrière) est plus épais (0,6mm**) et le panneau a une collage WBP Phénolique. Le HIGH-Q est aussi unique en raison de la "MACHINE-CORE-BUILDING" , une technique dans laquelle les placages intérieurs sont cousus machinalement avant le pressage. Le panneau est idéal pour sciage à la machine, le forage ou visser. Il est moins approprié pour le fraisage très profond dans le panneau. En outre, le panneau peut obtenir la certification FSC sur demande préalable.
---	--	---

** F/B 0.8mm before sanding = 0.6mm after sanding

De data is informatief en indicatief. Bijzondere technische eisen moeten opgevraagd worden en bevestigd door de fabrikant.	All data is informative and indicative. Specific technical requirements must be requested and confirmed by the manufacturer.	Les données sont informatif et indicatif. Des exigences techniques et spécifiques doivent être demandées et confirmées par le fabricant.
---	---	---



Namens de producent van de platen	On behalf of the producer of the panels	Au nom du fabricant des panneaux
--------------------------------------	--	-------------------------------------

Declaration of Performance

DOP-OXHQ-XMHT-20V001



Herewith declare that the products of Wood-Based-Panels as follow:

◆ General product description : High-Q Harwood Faced Eucalyptus core plywood, B/B, EN636-3S

◆ Dimension: 2500x1220mm

◆ Glue: **Phenolic glue** for core, Melamine glue for face/back veneer

are in conformity with the provisions of the EU Construction Products Directive (89/106/EEC CPD)

◆ CE CE certificate number: **0766-CPR-530**

◆ Harmonized standards:

- EN 13986:2004+A1:2015, Wood-based panels for use in construction-Characteristics, evaluation of conformity and marking
- EN 636:2012+A1:2015 Plywood – Specification
- EN 310, Wood-based panels-Determination of modulus of elasticity in bending and of bending strength
- EN 313-2, Plywood — Classification and terminology — Part 2: Terminology
- EN 314-1, Plywood – Bonding quality – Part 1: Test methods
- EN 314-2, Plywood – Bonding quality – Part 2: Requirements
- EN 323, Wood-based panels — Determination of density
- EN 717-1 & EN717-2, Wood-based panels- Determination of formaldehyde release-Part1 and Part 2
- EN12369-2, Wood-based panels- Characteristic Value for structural design- part 2: Plywood

◆ System of Assessment and Verification of Constancy of Performance (AVCP) : System 2+

◆ Name and address of Notified Certification Body:

Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH
 Zellescher Weg 24 01217 Dresden • Germany.
www.eph-dresden.de
 Notified Certification Body: 0766

De data is informatief en indicatief.
 Bijzondere technische eisen moeten opgevraagd worden en bevestigd door de fabrikant.

All data is informative and indicative.
 Specific technical requirements must be requested and confirmed by the manufacturer.

Les données sont informatif et indicatif.
 Des exigences techniques et spécifiques doivent être demandées et confirmées par le fabricant.

Declaration of Performance

DOP-OXHQ-XMHT-20V001



- ◆ Intended use : **Plywood EN636-3S for Internal and external use**
- for internal use as structural or non-structural components in dry conditions
 - EN636-1 (dry conditions corresponding to service class 1 of EN 1995-1-1)
 - for internal (or protected external) use as structural or non-structural components in humid conditions- EN636-2 (humid conditions corresponding to service class 2 of EN 1995-1-1)
 - . for external use as structural or non-structural components- EN636-3 (external conditions corresponding to service class 3 of EN 1995-1-1)

Attention:

The plywood should be used or stored out of direct contact with the ground, soil or water.
(According to EN13986)

Please make sure the plywood was used or stored in proper way and in proper environment conditions.

-thicknesses (and number of plies)

Thickness mm	Number of plies
9	7
12	9
15	11
18	13
22	15
25	17

Declared Performance - Classification and Characteristic Value

Essential characteristics	Performance						
	Thickness (mm)						
	9	12	15	18	22	25	
Bending Strength (N/mm ²) $f_{m,0}$ $f_{m,90}$	32.5 27.8	41.5 39.8	44.9 42.3	48.6 44.3	51.4 46.1	54.5 49.3	-
Bending Stiffness MOE (N/mm ²) $E_{m,0}$ $E_{m,90}$	4530 3890	5458 4303	5790 4670	6220 4930	6390 5260	6670 5510	-
Bonding Quality Pre treatment EN314-2 5.1.3 (N/mm ²)	1.16	1.35	1.26	1.23	1.21	1.18	-

Declaration of Performance
 DOP-OXHQ-XMHT-20V001


Essential characteristics	Performance
Reaction to Fire Class excluding Floorings	D-s2, d0 or E (refer to EN13986 5.8 Table 8)
Reaction to Fire Class Floorings	Dfl-s1 or Efl (refer to EN13986 5.8 Table 8)
Release of Formaldehyde	$E1 \leq 3.5 \text{ mg/m}^2\text{h}$
Mean Density	580 Kg/m ³
Durability (Moisture Resistance)	Bonding Class 3 (EN314-2)
Release (content) of pentachlorophenol (PCP)	No added to panels. $\leq 5\text{ppm}$
Water vapour permeability Wet cup μ	70
Water vapour permeability Dry cup μ	200
Thermal conductivity W/(m.K)	0.13
Sound absorption Frequency range 250Hz to 500Hz (α)	0.1
Sound absorption Frequency range 1000Hz to 2000Hz (α)	0.3
Biological Durability	Use Class 1 & Use Class 2 (EN335:2013)

Declaration of Performance

DOP-OXHQ-XMHT-20V001



Essential characteristics	Performance
Mechanical Durability (Characteristic value for structural design)	Referring to EN12369-2 table 2 & 3. Service class and duration of load (Referring to ENV1995-1-1) K_{mod} : See Table 3.1 of ENV1995-1-1 K_{def} : See Table 3.2 of ENV1995-1-1
The performance of the product identified is in conformity with the declared performance.	
Remark: The performance of the plywood will be compromised if suitable preservative treatment and/or relevant surface and edges coating is not applied and if the panels are not properly stored, maintained and installed. (according to EN636 clause 8.2)	

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

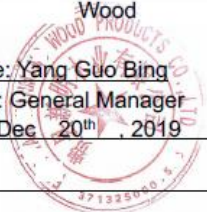
Wood

(Stamp)

Signature: Yang Guo Bing

Qualified: General Manager

Date: Dec 20th, 2019




De data is informatief en indicatief.
Bijzondere technische eisen moeten opgevraagd worden en bevestigd door de fabrikant.

All data is informative and indicative.
Specific technical requirements must be requested and confirmed by the manufacturer.

Les données sont informatif et indicatif.
Des exigences techniques et spécifiques doivent être demandées et confirmées par le fabricant.



De data is informatief en indicatief.
Bijzondere technische eisen moeten opgevraagd worden en bevestigd door de fabrikant.

All data is informative and indicative.
Specific technical requirements must be requested and confirmed by the manufacturer.

Les données sont informatif et indicatif.
Des exigences techniques et spécifiques doivent être demandées et confirmées par le fabricant.