

Porte battante, vantail à chant plat DF60, Type B

Général	Le bois utilisé est étuvé et séché avant la production du vantail.
Âme	L'âme est un panneau aggloméré constitué d'anas de lin et/ou des particules de bois. L'âme standard utilisé chez De Coene Products a une densité de 400kg/m ³ .
Bois de cadre	Autour de l'âme est placé un cadre en bois sapin (Picea Exelsa) avec une masse volumique minimale de 430 kg/m ³ lors d'une H.B. de 8 à 12%. Entre l'âme et le bois de cadre, ainsi que dans une rainure dans les 4 montants du bois de cadre est placé une bande produit foisonnant, invisible dans les chants de la porte.
Surfaçage	Sur les 2 faces de l'âme et le bois de cadre est collé sous pression et à une température de 95°C un panneau de fibres de bois d'haute densité (=HDF), avec une épaisseur de 3mm et une masse volumique minimale de 650 kg/m ³ . Le HDF standard utilisé chez De Coene Products a une densité de 900 kg/m ³ et épaisseur 3mm.
Couvre-chants	Un couvre-chant en bois massif au choix (épaisseurs 8,10,12,15 ou 20mm) est collé contre le bois de cadre, sur 2, 3 ou 4 côtés du vantail. Le couvre-chant standard est en bois rouge, épaisseur 8mm.
Finition HDF	Le HDF et les couvre-chants sont surfacés des deux côtés d'un HPL ou un placage au choix. Le HPL a une épaisseur minimale de 0,8mm. Avant le collage du HPL/placage, les 2 faces du body seront calibrés par un traitement de ponçage.
RF et épaisseur vantail	RF60 minutes, Benor/ATG 2048 Epaisseur = 50mm nominale, tolérance : +/- 1mm.
Dimensions standards	- Hauteur = 2015 ou 2115mm. - Largeur = 630 jusqu'à 1230mm, augmentant par 50mm. - Possibilité de fabrication sur mesure.
Nom commercial	DF 60, Type B

