

## Porte battante, vantail à chant plat DF60, Type A

<b>Général</b>	Le bois utilisé est étuvé et séché avant la production du vantail.
<b>Âme</b>	L'âme est un panneau aggloméré constitué d'anas de lin et/ou des particules de bois. L'âme standard utilisé chez De Coene Products a une densité de 400kg/m <sup>3</sup> .
<b>Bois de cadre</b>	Autour de l'âme est placé un cadre en bois sapin (Picea Exelsa) avec une masse volumique minimale de 430 kg/m <sup>3</sup> lors d'une H.B. de 8 à 12%. Dans les 4 montants du bois de cadre est placé dans une rainure une bande de produit foisonnant, invisible dans les chants de la porte.
<b>Surfaçage</b>	Sur les 2 faces de l'âme et le bois de cadre est collé sous pression et à une température de 95°C un panneau de fibres de bois d'haute densité (=HDF), avec une épaisseur de 3mm et une masse volumique minimale de 650 kg/m <sup>3</sup> . Le HDF standard utilisé chez De Coene Products a une densité de 900 kg/m <sup>3</sup> et épaisseur 3mm.
<b>Finition HDF</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- <i>Pré-peint</i>: Le HDF est revêtu d'une couche de plâtre, base pour finition avec une peinture.</li><li>- <i>HPL ou placage</i>: Le HDF est surfacé des deux côtés d'un HPL ou un placage au choix. Le HPL a une épaisseur minimale de 0,8mm.</li></ul> Avant le collage du HPL/placage, les 2 faces du body seront calibrés par un traitement de ponçage.
<b>RF et épaisseur vantail</b>	RF60 minutes, Benor/ATG 2048 Epaisseur = 50mm nominale, tolérance : +/- 1mm.
<b>Dimensions standards</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Hauteur = 2015 ou 2115mm.</li><li>- Largeur = 630 jusqu'à 1230mm, augmentant par 50mm.</li><li>- Possibilité de fabrication sur mesure.</li></ul>
<b>Nom commercial</b>	DF 60, Type A

